

# **REPARACIÓN DE TUBOS DE 5/8" EN ESTACIONES DE VÁLVULAS DE GASODUCTO TERRESTRE SURESTE DE MÉXICO**

PERSONAL INSTALADOR DE LA EMPRESA  
ENERGÍA MAYAKAN DEL GRUPO ENGIE

# Estado y disposición de los tubos de 5/8" en dos estaciones de válvulas(1)



# Condiciones menos que ideales en segunda estación de válvulas , con nivel freático alto



# Retiro de cubierta protección por medios mecánicos



# Limpieza Manual



**Lija y cepillo de alambre son adecuados para el tamaño , estado del tubo y condiciones de trabajo**



# Resinas GS-154 de secado rápido para reponer metal



# Mezclado resinas GS-154 en partes iguales, el color gris indica un mezclado correcto





# Aplicación de resina GS-154 para reponer la pared del tubo , secado de menos de 3 minutos



# Resina GS-561 tiempo para aplicación promedio de 40 minutos , color verde indica mezclado correcto



# La Resina GS-561 se puede aplicar a mano enguantada



# La Resina Gs-561 puede proteger al tubo en la interfase agua-aire



# Cinta StrongBack en envase sellado y preimpregnada facilita el trabajo, solo requiere humedecer antes de instalar



# Instalación rápida aplicando agua a la cinta, una vez aplicada la cinta se restableció la presión a 55 a 60 Kg/cm<sup>2</sup>



**Una vez completada la instalación de la camisa StrongBack se le cubre con plástico contráctil, antes de la aplicación final de GS-561**



**StrongBack®**

